



# スーパー面取丸～MTMS シリーズ～ トライアルセット お試しキャンペーン

期間：～2025.08.20

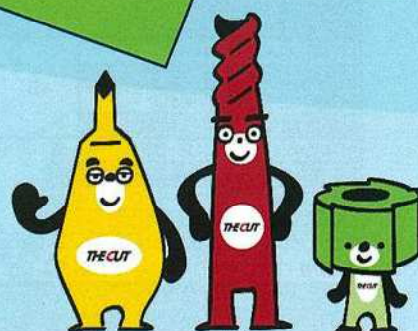
内容：ホルダーに刃数分のインサートが付いた  
トライアルセットを今だけ

**特別価格**にてご提供!!!

※価格の詳細に関しましては営業担当へお問い合わせください。

**特典①**：1セットご購入で下記ドリンクをどちらか  
2本プレゼント!!

**特典②**：ご使用後データシートご記入で、さらに  
下記ドリンクをどちらか1本プレゼント!!



対象商品は、次ページ以降をご覧ください



## スーパー面取丸 MTMS 型



寸法表

45°

60°

単位: mm

| ホルダー型番           | α°  | 刃数 | D<br>最小<br>面取り径 | Dr<br>最大<br>面取り径 | L   | φ1 | φ2   | d  | 標準価格   |
|------------------|-----|----|-----------------|------------------|-----|----|------|----|--------|
| MTMS6.5-15.5-45° | 45° | 3  | 6.5             | 15.5             | 113 | -  | -    | 16 | 29,800 |
| MTMS9-24-45°     |     |    | 9               | 23.5             | 114 | 34 | 80   | 16 | 29,800 |
| MTMS20-35-45°    |     |    | 20              | 35               | 100 | 30 | 70   | 32 | 38,000 |
| MTMS30-45-45°    |     |    | 30              | 45               | 100 | 30 | 70   | 32 | 44,300 |
| MTMS9-15.4-60°   | 60° | 2  | 9               | 15               | 150 | 25 | 125  | 16 | 25,300 |
| MTMS14-25-60°    |     |    | 14              | 24               |     | 30 | 120  |    | 25,300 |
| MTMS9-12-75°     |     |    | 75°             | 1                |     | 9  | 11.5 |    | 25     |

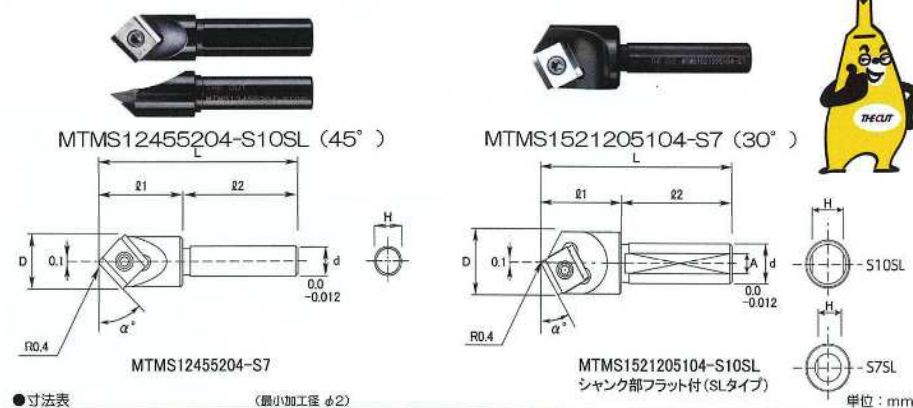
※ 最小面取り径「D」は、コーナーR0.4のインサートを使用した場合です。

●専用インサート

| 型番            | 材質名   | 材質       | すくい角 | 刃先仕様    | 適用ホルダー                                                          | 最大面取り量                       | 標準価格  |
|---------------|-------|----------|------|---------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|-------|
| MT-DE070204RH | CEM1  | サーメット    | 10°  | Rホーニング  | MTMS6.5-15.5-45°<br>MTMS9-15.4-60°<br>MTMS9-12-75°              | 45°: C4.5<br>60°・75°: 与5.0mm | 1,500 |
|               | MK10  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,500 |
|               | SG20  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,730 |
|               | DLC10 | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 2,400 |
| MT-DE070204R  | CEM1  | サーメット    | 15°  | シャープエッジ | MTMS9-15.4-60°<br>MTMS9-12-75°                                  | 60°・75°: 与5.0mm              | 1,500 |
|               | MK10  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,500 |
|               | SG20  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,730 |
|               | DLC10 | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 2,300 |
| MT-DE11T304RH | CEM1  | サーメット    | 10°  | Rホーニング  | MTMS9-24-45°<br>MTMS20-35-45°<br>MTMS30-45-45°<br>MTMS14-25-60° | 45°: C7<br>60°: 与8.4mm       | 1,730 |
|               | MK10  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,730 |
|               | SG20  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 2,070 |
|               | DLC10 | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 3,500 |
| MT-DE11T304R  | CEM1  | サーメット    | 15°  | シャープエッジ | MTMS9-24-45°<br>MTMS20-35-45°<br>MTMS30-45-45°<br>MTMS14-25-60° | 60°: 与8.4mm                  | 1,730 |
|               | MK10  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 1,730 |
|               | SG20  | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 2,070 |
|               | DLC10 | 超硬 K10相当 |      |         |                                                                 |                              | 3,400 |

※インサートは1ケース10個入りです。

## 自動盤用スーパー面取丸 零~ZERO~



● 寸法表

(最小加工径  $\phi 2$ )

単位: mm

| ホルダー型番             | $\alpha^\circ$ | D    | L  | $\phi 1$ | $\phi 2$ | A  | d   | H      | 締め付け<br>ネジ | レンチ   | 標準価格   |
|--------------------|----------------|------|----|----------|----------|----|-----|--------|------------|-------|--------|
| MTMS12455204-S7    | 45°            | 13   | 52 | 22       | 30       | -  | 7   | 7      | MST-3S     | MFT-9 | 19,000 |
| 4.2                |                |      |    |          |          | 7  | 6.3 | 19,000 |            |       |        |
| -                  |                |      |    |          |          | 10 | 10  | 19,000 |            |       |        |
| 5.1                |                |      |    |          |          | 10 | 8.6 | 19,000 |            |       |        |
| MTMS12455204-S10SL | 30°            | 15.2 | 51 | 21       | 30       | -  | 7   | 7      | MST-3S     | MFT-9 | 19,000 |
| 4.2                |                |      |    |          |          | 7  | 6.3 | 19,000 |            |       |        |
| -                  |                |      |    |          |          | 10 | 10  | 19,000 |            |       |        |
| 5.1                |                |      |    |          |          | 10 | 8.6 | 19,000 |            |       |        |

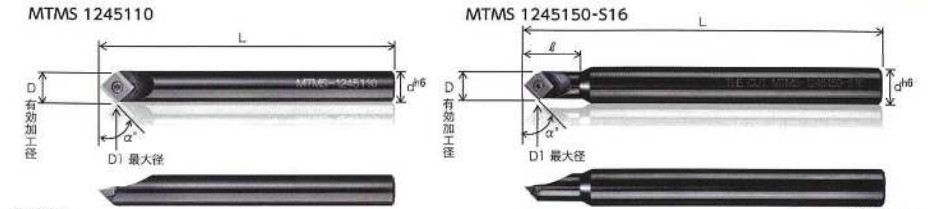
※S7SLはシャンク部の上裏、S10SLはシャンク部の上下面にフラット面を設けてあります。

●専用インサート

| 型番               | 材質名   | 材質         | すくい角 | 刃先仕様    | 適用被削材 | 標準価格  |
|------------------|-------|------------|------|---------|-------|-------|
| MT-SD09T204-45MS | CEM1  | サーメット      | 10°  | シャープエッジ | 鋼     | 3,040 |
|                  | LA15  | CEM1+A2TiN |      |         | SUS   | 3,690 |
|                  | MK10  | 超硬 K10相当   |      |         | 鋼     | 3,040 |
|                  | KG10  | 超硬 K10相当   |      |         | 鋼     | 3,540 |
| MT-SD09T204-45AL | KA10  | MK10+A2CN  | 15°  | Rホーニング  | 鋼     | 3,540 |
|                  | DLC10 | MK10-DLC   |      |         | 鋼     | 4,100 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |         | 鋼     | 3,540 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |         | 鋼     | 3,540 |

※ MTMS1245110-R0.4と、自動盤用ZERO専用です。それ以外のホルダーには装着しないで下さい。

## スーパー面取丸零~ZERO~



●寸法表

| ホルダー型番           | $\alpha^\circ$ | D<br>有効加工径 | D1<br>最大径 | L   | d  | 締め付け<br>ネジ | レンチ   | 標準価格   |
|------------------|----------------|------------|-----------|-----|----|------------|-------|--------|
| MTMS1245110-R0.4 | 45°            | 13         | 13.2      | 110 | 12 | MST-3S     | MFT-9 | 19,000 |

単位: mm

●専用インサート

| 型番               | 材質名   | 材質         | すくい角 | 刃先仕様    | 適用被削材 | 標準価格  |
|------------------|-------|------------|------|---------|-------|-------|
| MT-SD09T204-45MS | CEM1  | サーメット      | 10°  | シャープエッジ | 鋼     | 3,040 |
|                  | LA15  | CEM1+A2TiN |      |         | SUS   | 3,690 |
|                  | MK10  | 超硬 K10相当   |      |         | 鋼     | 3,040 |
|                  | KG10  | 超硬 K10相当   |      |         | 鋼     | 3,540 |
| MT-SD09T204-45AL | KA10  | MK10+A2CN  | 15°  | Rホーニング  | 鋼     | 3,540 |
|                  | DLC10 | MK10-DLC   |      |         | 鋼     | 4,100 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |         | 鋼     | 3,540 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |         | 鋼     | 3,540 |

※ MTMS1245110-R0.4と、自動盤用ZERO専用です。それ以外のホルダーには装着しないで下さい。

●寸法表

| ホルダー型番          | $\alpha^\circ$ | D<br>有効加工径 | D1<br>最大径 | L   | d  | 締め付け<br>ネジ | レンチ   | 標準価格   |
|-----------------|----------------|------------|-----------|-----|----|------------|-------|--------|
| MTMS1245110     | 45°            | 12.8       | 13.15     | 110 | 12 | MST-3S     | MFT-9 | 19,000 |
| MTMS1245150-S16 | 45°            | 13         | 13.8      | 150 | 25 |            |       | 22,800 |
| MTMS13100130    | 40°            | 13         | 13.8      | 130 | 16 |            |       | 22,800 |
| MTMS145120130   | 30°            | 14.5       | 15.4      | 130 | 16 |            |       | 22,800 |
| MTMS145125130   | 27.5°          | 14.5       | 15.7      | 130 | 16 | MST-3S     | MFT-9 | 22,800 |
| MTMS148130130   | 25°            | 14.8       | 16        | 130 | 16 |            |       | 22,800 |
| MTMS15135130    | 22.5°          | 15         | 16.25     | 130 | 16 |            |       | 22,800 |
| MTMS152140130   | 20°            | 15.2       | 16.5      | 130 | 16 |            |       | 22,800 |

単位: mm

●専用インサート

| 型番               | 材質名   | 材質         | すくい角 | 刃先仕様                 | 適用被削材 | 標準価格  |
|------------------|-------|------------|------|----------------------|-------|-------|
| MT-SD09T208-45   | CEM1  | サーメット      | 3°   | ホーニング<br>(15°・幅0.15) | 鋼     | 3,040 |
|                  | LA15  | CEM1+A2TiN |      |                      | SUS   | 3,690 |
|                  | MK10  | 超硬 K10相当   |      |                      | 鋼     | 3,040 |
|                  | KG10  | 超硬 K10相当   |      |                      | 鋼     | 3,540 |
| MT-SD09T208-45MS | CEM1  | サーメット      | 10°  | シャープエッジ              | 鋼     | 3,040 |
|                  | LA15  | CEM1+A2TiN |      |                      | SUS   | 3,690 |
|                  | MK10  | 超硬 K10相当   |      |                      | 鋼     | 3,040 |
|                  | KG10  | 超硬 K10相当   |      |                      | 鋼     | 3,540 |
| MT-SD09T208-45AL | KA10  | MK10+A2CN  | 15°  | Rホーニング               | 鋼     | 3,540 |
|                  | DLC10 | MK10-DLC   |      |                      | 鋼     | 3,700 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |                      | 鋼     | 3,540 |
|                  | KA10  | MK10+A2CN  |      |                      | 鋼     | 3,540 |

※ 上記3種のホルダーCNC-MT専用です。MTMS1245110-R0.4と、自動盤用ZEROは装着しないで下さい。



# キャンペーン専用注文書

ご注文日 月 日

## 【ホルダー・インサート型番・材質】

ホルダー：

インサート：

材質：

ホルダー：

インサート：

材質：

ホルダー：

インサート：

材質：

## 【ユーザー様名】

## 【プレゼント品】

☐ レッドブル

☐ ビール

## 【ご購入販社様・ご担当者様】

## 【ご発注番号】

〒737-0154 広島県呉市仁方橋通1511-66

リアライズ株式会社

TEL0823-70-2818 FAX0823-79-5438



ご注文ありがとうございます。  
ご不明な点がございましたら、  
営業担当までお気軽にお問合せ下さい。

## 【 THECUT 匠 】 SNS ページ

YouTube



総販売元

丸一刃工具株式会社  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : [info-thecut@thecut.co.jp](mailto:info-thecut@thecut.co.jp)